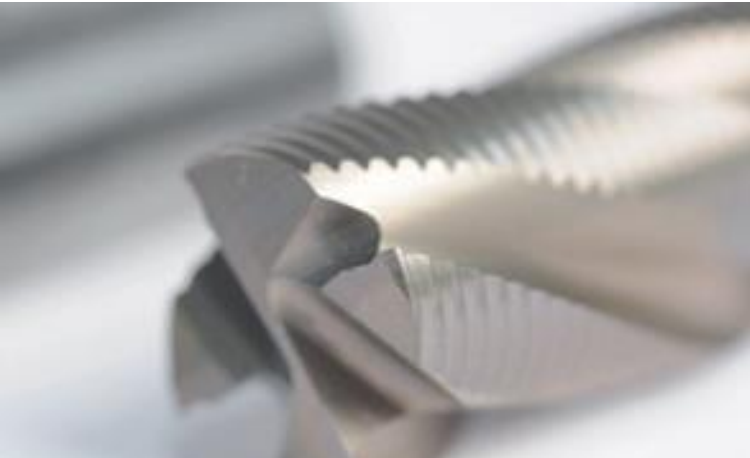


deconex[®] 鋼材與碳化物的退鍍處理

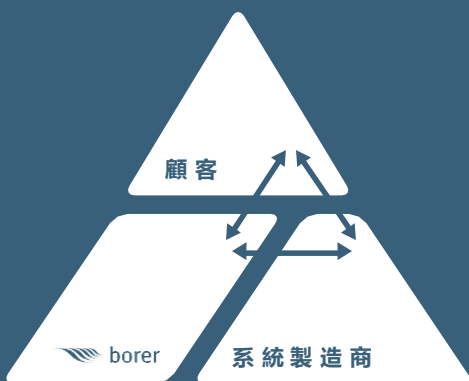
無殘留退鍍，保留產品最大價值





Borer 全面的服務與產品

- + 高效且溫和的退鍍成分
- + 產品詳細的操作說明
- + 專業建議
- + 根據不同基材開發專屬產品
- + 員工培訓，傳授專業知識



退鍍 PVD 和 CVD 塗層

為再塗層奠定良好基礎

對鋼材與碳化物製成的 PVD 和 CVD 塗層工具及零件進行退鍍是實現高品質再塗層的重要前提。通過使用 deconex® de-coat 系列產品，您可以實現高效、精確且溫和的退鍍處理，從而通過再塗層延長工具 and 零件的使用壽命。

數十年來，我們一直專注於為 PVD 和 CVD 塗層行業開發和生產退鍍化學品。除了提供高效的退鍍產品外，我們還提供全面的服務，包括針對您的特定製程和零件的專業建議——從我們內部研發實驗室的退鍍測試到員工培訓，應有盡有。

提供專業知識結合實務操作的完整方案

我們不僅為您提供一流的產品，還憑藉多年來在退鍍製程開發和實施方面的經驗與專業知識，為您提供全面支持。我們非常重視詳細的文件資料：除了產品外，您還將獲得精確的退鍍操作說明，以實現最佳退鍍效果，以及專業廢棄處理流程的建議。



聯繫我們以獲取全面建議，為您提供專業協助
tec.taiwan@dksh.com

高要求的退鍍流程

含 Ti、AlTi 和 Cr 的 PVD 和真空塗層的退鍍

使用 deconex® de-coat 系列產品，下列塗層系列可以從工具或零件上去除：

塗層類別	基材	退鍍化學品
TiN TiCN TiSiN	鋼材/HSS	deconex® de-coat 200 deconex® AlZiRo plus
	碳化物	deconex® de-coat 101 plus deconex® de-coat 100 (電化學)
AlTiN AlTiSiN TiAlN TiAlSiN	鋼材/HSS	deconex® de-coat 200 deconex® AlZiRo plus
	碳化物	deconex® de-coat 101 plus deconex® de-coat 100 (electrochemical)
CrN AlCrN AlCrSiN	鋼材/HSS	deconex® de-coat 231 deconex® de-coat 231 + deconex® de-coat 110
	碳化物	請參見特殊流程
CrTiN AlTiCrN	鋼材/HSS	請參見特殊流程
	碳化物	請參見特殊流程
(Ti) / DLC	鋼材/HSS	deconex® de-coat 220
	碳化物	請參見特殊流程
(Cr) / DLC	鋼材/HSS	deconex® de-coat 231 deconex® de-coat 231 + deconex® de-coat 110
	碳化物	請參見特殊流程

*備註：基材主要為碳化物，請在初步測試中檢查適用性。

特殊退鍍流程

對含鉻塗層碳化物的退鍍是退鍍領域中最具挑戰性的任務之一。我們提供多種流程，最大限度地減少退鍍化學品對基材的侵蝕：

針對 CrTiN 和 AlTiCrN 含量塗層的退鍍專用系統

得益於使用特殊系統技術和高效的 Borer 退鍍化學品的新流程方案，這些塗層可以在幾分鐘內被去除，而不會損傷碳化物。

塗層類別	基材	流程方案
CrN AlCrN AlCrSiN	碳化物	第一步：使用特定的高錳酸鉀配方進行退鍍 第二步：反應停止，防止退鍍化學品在工具表面繼續發生反應。 使用該反應停止液還可以防止 Cr6 ⁺ 帶入廢水中，並避免工具表面變色
		特別適合於滾齒刀的退鍍處理 註解：高錳酸鉀配方不作為 deconex [®] de-coat 產品的商業提供，而是作為配方使用。deconex [®] de-coat 301L 和 deconex [®] de-coat 301P 作為反應停止劑使用。
塗層類別	基材	流程方案
CrN AlCrN AlCrSiN	碳化物	使用 deconex [®] de-coat 231 和 deconex [®] de-coat 110，在特別定義的製程條件下進行退鍍處理。
		該流程方案適用於滾齒刀，並可在高錳酸鉀供應有限的情況下使用。

備註：碳化物需要在初步測試中檢查適用性。

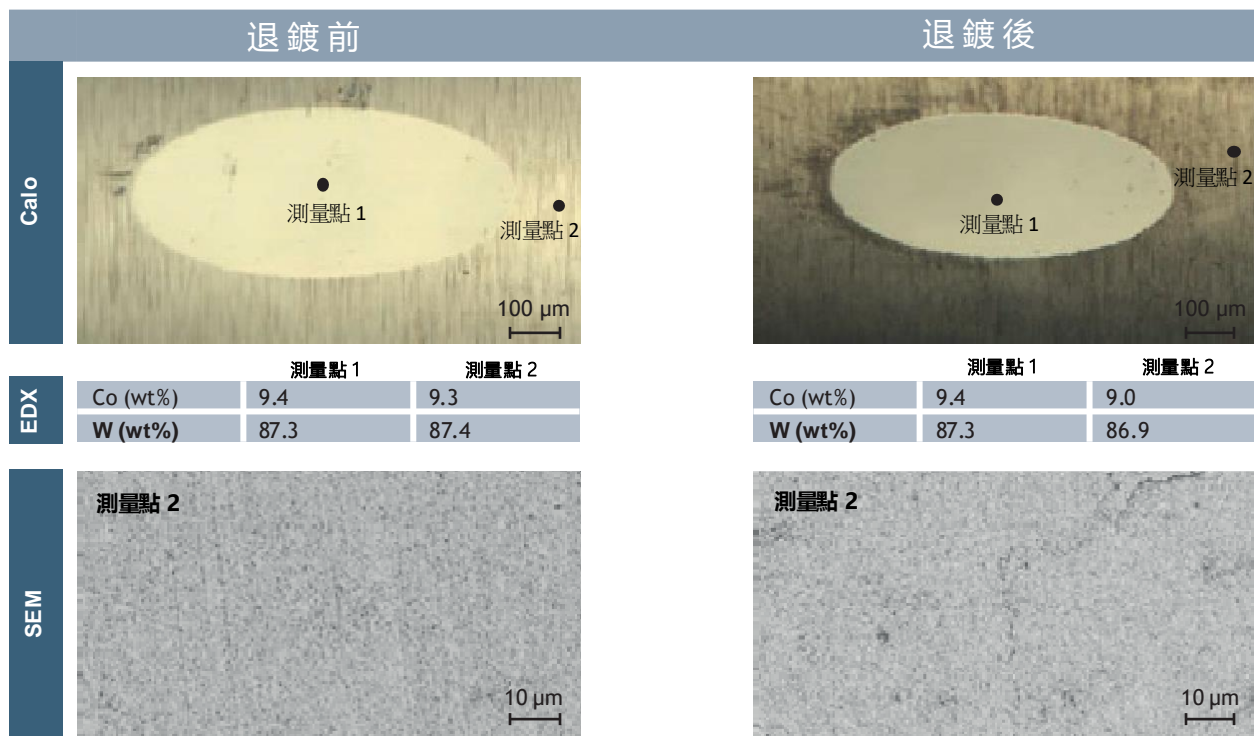
退鍍的系統化分析

使用我們的 deconex® 產品，您不僅可以實現精確的退鍍，還為成功且穩定的再塗層奠定了基礎。這不僅對您的工具和零件的使用壽命產生積極影響，還具有成本效益。

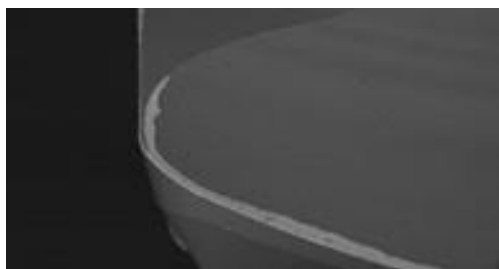
為了能準確評估退鍍的效果，會對工具或零件的表面進行系統性測試。這些測試根據不同退鍍製程中的應用要求來確定並執行。以下方法被採用：

- 掃描電子顯微鏡 (SEM)
- 能量散射 X 射線光譜 (EDX)
- X 射線螢光分析 (X-Ray)
- 球磨測厚法 (Calotte grinding)

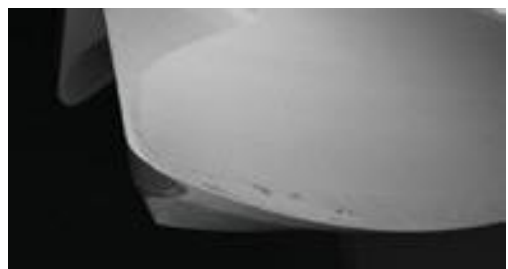
Example 1: 檢查碳化物鑽頭柄部退鍍前後的鈷(Co)流失情況



Example 2: 退鍍前後帶有 AlTiN 塗層的磨損碳化物刀具的 SEM 圖像



退鍍前



退鍍後

成熟技術，安全退鍍

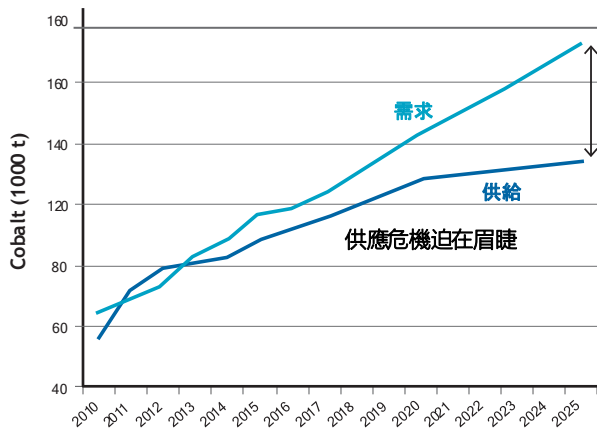
選擇 deconex® de-coat 進行退鍍的絕佳理由

專業退鍍特別適用於昂貴的碳化物工具、滾齒刀或其他製造製程複雜的零件，不僅能解決因塗層錯誤導致的品質問題，還能夠為高品質再塗層奠定基礎。

這在資源稀缺性和原材料價格上漲的背景下，是價值鏈中的重要一環。使用我們成熟的化學技術，您不僅可以實現可持續且具成本效益的效果，還能通過精確的退鍍與再塗層處理顯著延長工具的使用壽命。

原材料鈷：

需求增加和供應有限正在導致價格上漲。



來源: palisadeglobal.com / palisade-research.com



使用 deconex® de-coat 可以實現什麼

更高的成本效益

- + 快速退鍍時間
- + 客製化流程
- + 適用於多種塗層

更環保

- + 考慮到稀缺的原材料和不斷上漲的原材料價格
- + 產品和材料回收
- + 延長工具使用壽命並保持其價值

提高安全性

- + 穩定的流程
- + 高度重視職業安全
- + 詳細的分步操作說明

更佳的工具性能

- + 溫和的基材退鍍
- + 穩定的再塗層基礎
- + 一致的退鍍品

Borer Chemie AG

清潔與消毒專家

專業與創新 – 遍及全球

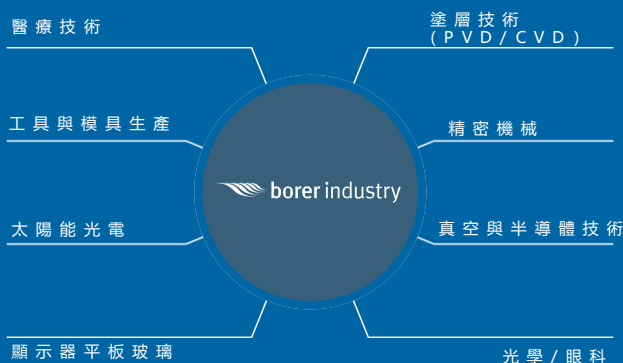
自 1965 年以來，我們一直在瑞士從事清潔與消毒領域中高要求應用產品的研究、開發與生產。我們的 deconex® 和 decosept® 品牌產品廣泛應用於工業領域、醫院衛生、實驗室、製藥領域以及手部和表面消毒。我們通過子公司和分銷合作夥伴的全球網絡銷售我們的產品。

適用於各行業的清潔解決方案

工業製造過程需要根據個別需求定制清潔流程。以目標為導向的清潔方案能確保最終產品的品質。Borer Industry 的製程專家與客戶合作，針對穩定且符合規範的流程管理開發具體的清潔方案。我們的服務還包括協助調整實施細節以及監控流程，提供全面支持。

獨特的服務：deconex® 測試與培訓中心

在我們的內部技術中心，客戶可以針對其清潔、鈍化或退鍍過程測試量身定制的潛在系統技術與化學方案。為此，我們提供先進的機械設備以及專家團隊的專業知識，以支持您的製程需求。



 **borer**
advanced cleaning solutions

免責聲明
以上信息基於我們目前的知識狀態。並不構成對產品特性的任何保證，也不構成任何契約關係。

洽詢解決方案



電話：02-8752-7661

信箱：tec.taiwan@dksh.com

地址：台北市內湖區堤頂大道二段407巷22號10樓

專人服務><https://mac.dksh.tw/inquiry.php>

DKSH